

● **HSS** acier rapide
Pour métaux légers
et aciers moyens



● **Cobalt** (6 à 8%)
Pour métaux légers
et aciers moyens

● **Carbure**
Pour aciers durs et
matériaux abrasifs



● **revêtus TIN**
Améliore le coefficient
de frottement

● **Ultra**
Coupe fluide, Longévité accrue
Très bon coefficient
de frottement



● **Diamantés**
Pour acier traité et pour le verre

Coupe à droite
Rotation de l'outil dans
le sens horaire et angle
de coupe important.
Pour la plupart des matériaux.

Coupe à gauche
Rotation de l'outil dans le
sens anti-horaire, angle
de coupe important.
Pour la plupart des matériaux.

Coupe équilibrée
Rotation de l'outil dans
les deux sens et angle
de coupe réduit.
Pour des matériaux de type
bronze, fonte, laiton, etc...

Outils tournants Ø 3,2 mm

	Réf.
E 100 (N°1) coupe à droite	
E 100 HSS	la boîte de 10 10-041
E 100 Cobalt	la boîte de 5 10-035
E 100 Carbure	la boîte de 5 10-047
E 100 HSS TIN	la boîte de 5 10-044
E 100 Ultra	la boîte de 5 10-039
E 100 Diamanté	la boîte de 5 10-046
E 100 coupe à Gauche	la boîte de 10 10-043

E 101 coupe à droite	
E 101 HSS	la boîte de 10 10-038
E 101 Ultra	la boîte de 5 10-037

E 150 coupe à droite ébavurage fin	
E 150 HSS	la boîte de 10 10-049
E 150 Ultra	la boîte de 5 10-036

E 200 (N°2) coupe équilibrée	
E 200 HSS	la boîte de 10 10-051
E 200 HSS TIN	la boîte de 5 10-053
E 200 Ultra	la boîte de 5 10-057
E 200 Carbure	la boîte de 5 10-056

E 350 (N°3) coupe équilibrée	
ébavurage d'arêtes rectilignes	
E 350 HSS	la boîte de 10 10-061

Outils tournants Ø 3,2 mm

	Réf.
E 300 - E 320 HSS	
ébavurage intér. et extér. ép. : 6 mm maxi.	
E 300 coupe à droite	la boîte de 10 10-071
E 320 coupe équilibrée	la boîte de 10 10-073

E 600 -601 -604 HSS coupe à droite

Ebavurage arrière

E 600	la boîte de 10	10-081
D mini 9 mm, L maxi 20 mm		
E 601	la boîte de 10	10-091
D mini 9 mm, L maxi 40 mm		
E 604	la boîte de 5	10-076
D mini 5,5 mm, L maxi 40 mm		

Outils pour Matières Plastiques Ø 3,2 mm

E 750 coupe à droite	
Ebavure les angles	
E 750 HSS	la boîte de 5 10-095
E 707 coupe à droite	
Coupe les bavures des plans de joints des pièces injectées.	
E 707 HSS	la boîte de 5 10-082

EBAVURAGE

Outils tournants Ø 3,2 mm

Réf.

E 700 - E 720 HSS

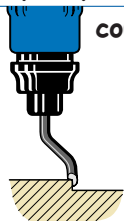


pour aluminium et matériaux tendres, coupe 17 mm

E 700 coupe à droite la boîte de 10 10-092

E 720 coupe équilibrée la boîte de 10 10-083

E 800 coupe à droite



ébavure dans un encombrement réduit



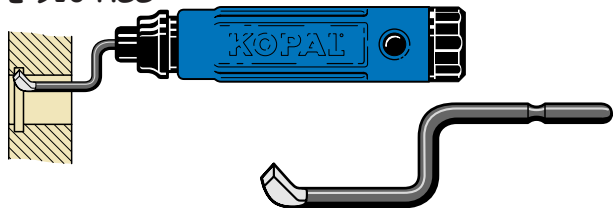
E 800 HSS la boîte de 10 10-085

E 900 HSS



E 900 équilibrée la boîte de 5 10-093
retouche les filetages intérieurs à 60°,
longueur 22, trou mini Ø 9 et un pas de 1.5 mini.

E 910 HSS



E 910 coupe à droite la boîte de 5 10-094
ébavure les gorges jusqu'à 3 mm de largeur
longueur 22, trou mini Ø 7 mm.

Service commercial
01 34 48 59 27

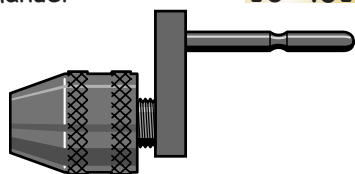


Mandrin vilebrequin

Réf.

Mandrin à serrage manuel
d'une capacité de :
Ø 0 à 3.2 mm

10-431



Se monte sur tous les manches
pour outils tournants Ø 3.2 mm



Outils tournants Ø 2,6 mm

Réf.

B 10 coupe à droite



B 10 HSS la boîte de 10 10-171

B 10 HSS TIN la boîte de 5 10-182

B 10 Carbure la boîte de 5 10-176

B 10 Ultra la boîte de 5 10-177

B 10 Diamanté la boîte de 5 10-191

B 10 coupe à Gauche la boîte de 10 10-181

B 11 coupe à droite ébavurage fin



B 11 HSS la boîte de 10 10-183

Embout B 10 coupe à droite
pour manche tournevis 1/4"



B 10 HSS (embout) la boîte de 30 10-196

B 20 coupe équilibrée



B 20 HSS la boîte de 10 10-201

B 20 HSS TIN la boîte de 5 10-203

B 20 Ultra la boîte de 5 10-207

B 20 Carbure la boîte de 5 10-206

B 30 - B 32 HSS



ébavurage intér. et extér. ép. : 4 mm maxi.

B 30 coupe à droite la boîte de 10 10-211

B 32 coupe équilibrée la boîte de 10 10-213

B 60 coupe à droite



Ebavurage arrière
d'une paroi ou d'un trou.

B 60 HSS la boîte de 10 10-231

Paroi ép. maxi 20 mm, trou mini Ø 9 mm

Pointe à tracer carbure Ø 2,6 mm

Réf.

B 50 la boîte de 5 10-221



pour
porte-outils
Ø 2.6

